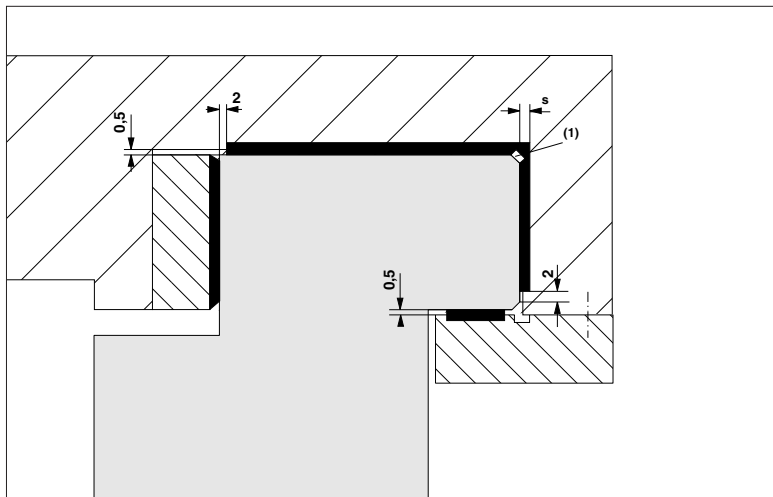


# Informaciones técnicas de construcción



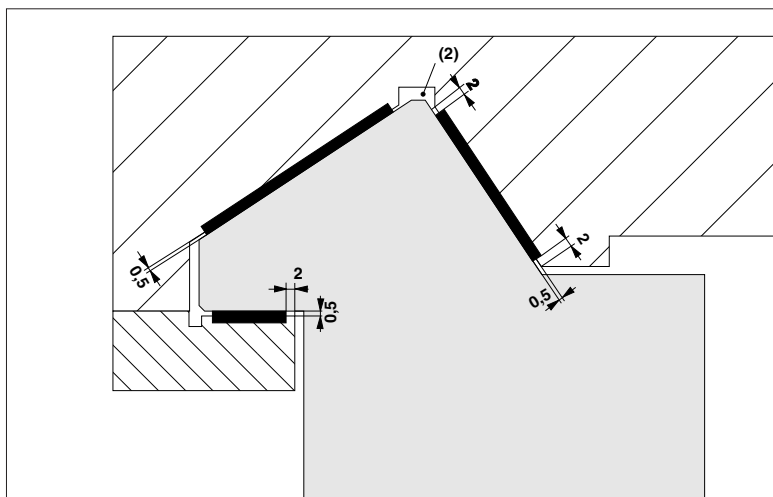
# Informaciones técnicas de construcción

## Técnica de espátula



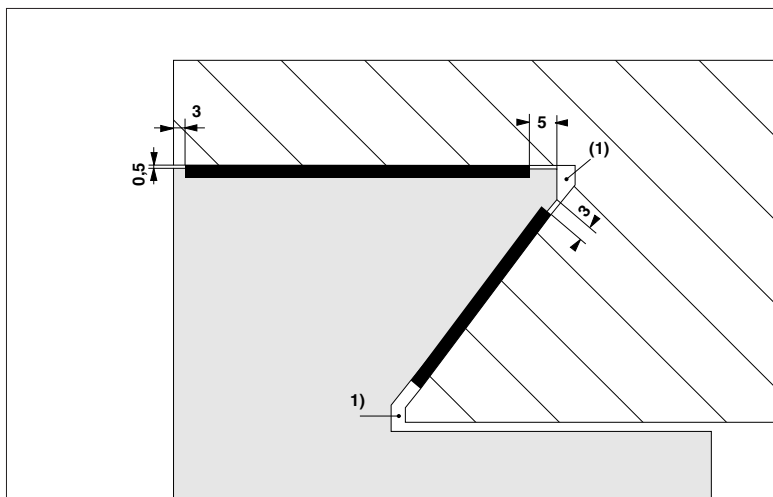
### Guía plana

(1)  
La entalladura se hará después del moldeo, esmerilando-la por medio de p. e. esmeriladora de escuadra ó de mano. Como alternativa para hacer la entalladura se puede pegar banda adhesiva de tejido al chafán de la guía para así moldearlo.



### Guía prismática

(2)  
Para moldear la entalladura se puede pegar una banda adhesiva al hueco de la guía.



### Guía cola de milano

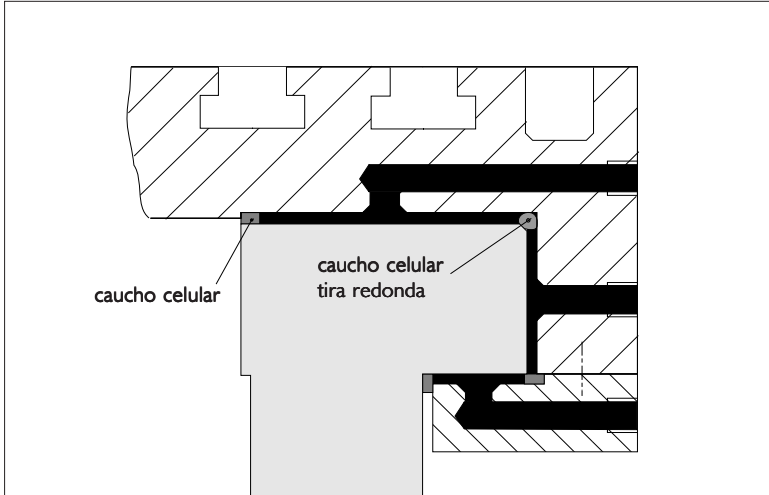
(1)  
La entalladura se hará después del moldeo, esmerilando-la por medio de p. e. esmeriladora de escuadra ó de mano. Como alternativa para hacer la entalladura se puede pegar banda adhesiva de tejido al chafán de la guía para así moldearlo.

Para información de técnica de espátula, ver INFORMACIÓN DE APORTACIÓN PARA REVESTIMIENTOS DESLIZANTES.



# Informaciones técnicas de construcción

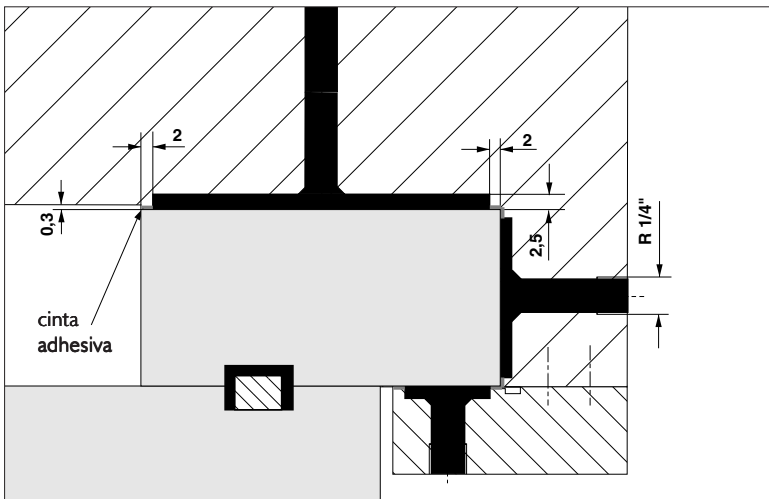
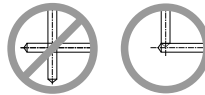
## Técnica de inyección



### Guía plana

Impermeabilización con perfil de caucho celular

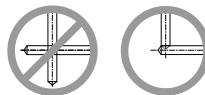
i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!



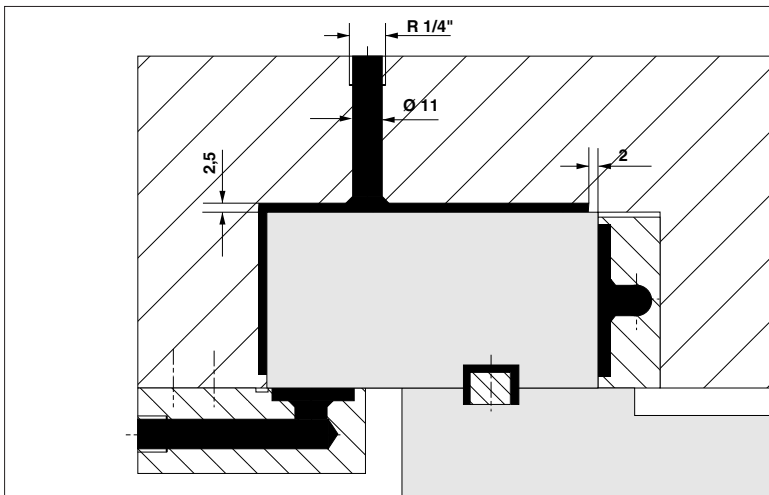
### Guía plana

Impermeabilización metálica, cantos de apoyo y cinta adhesiva

i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!



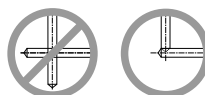
Sé puede usar como cinta adhesiva: cinta aisladora de tejido resistente u otras.



### Guía plana

Impermeabilización con superficies metálicas

i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!

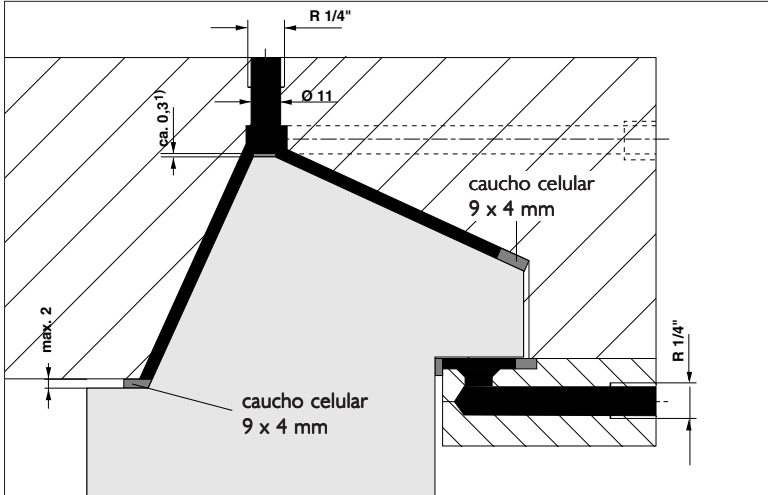


Las superficies de apoyo, una vez moldeado, se rebajarán en razón de 1/10 de mm.

Para información de técnica de inyección, ver INFORMACIÓN DE APORTACIÓN PARA REVESTIMIENTOS DESLIZANTES.

# Informaciones técnicas de construcción

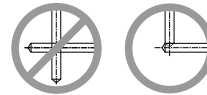
## Técnica de inyección



### Guía prismática

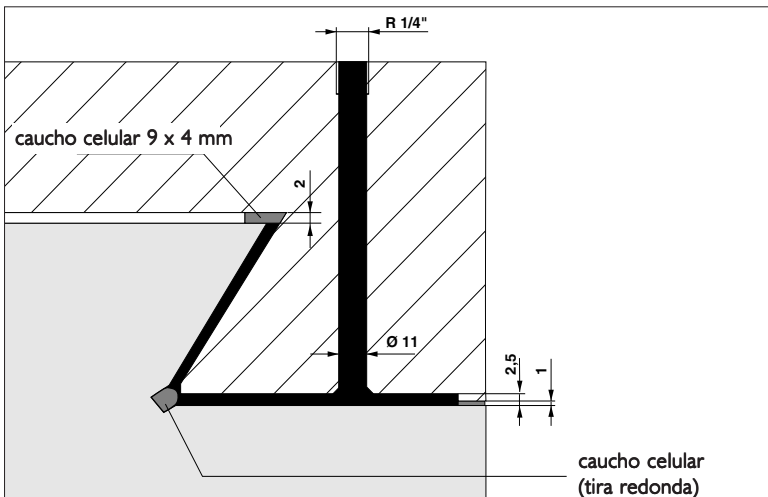
Impermeabilización con perfil de caucho celular

i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!



(I)

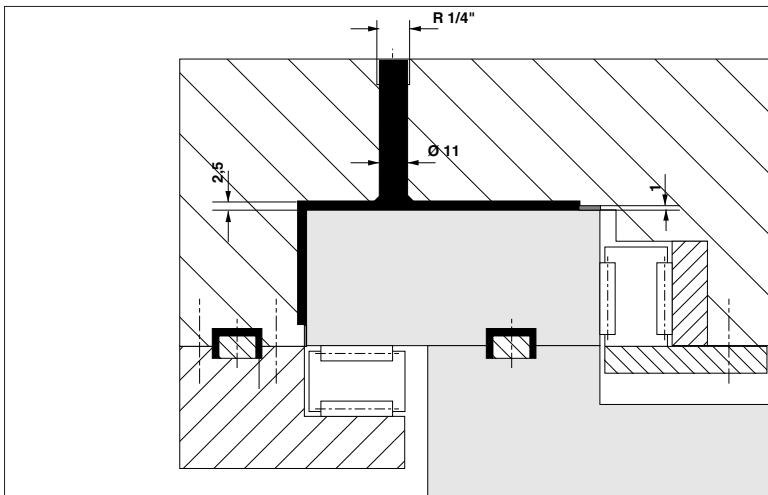
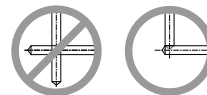
La entalladura se hará después del moldeo, esmerilando-la por medio de p. e. esmeriladora de escuadra ó de mano. Como alternativa para hacer la entalladura se puede pegar banda adhesiva de tejido al chafán de la guía para así moldearlo.



### Guía de cola de milano

Impermeabilización con perfil de caucho celular

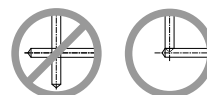
i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!



### Guía combinada resbalamiento/rodadura

Impermeabilización con perfil de caucho celular 9 x 2 mm

i En los agujeros en escuadra evitar los agujeros ciegos!

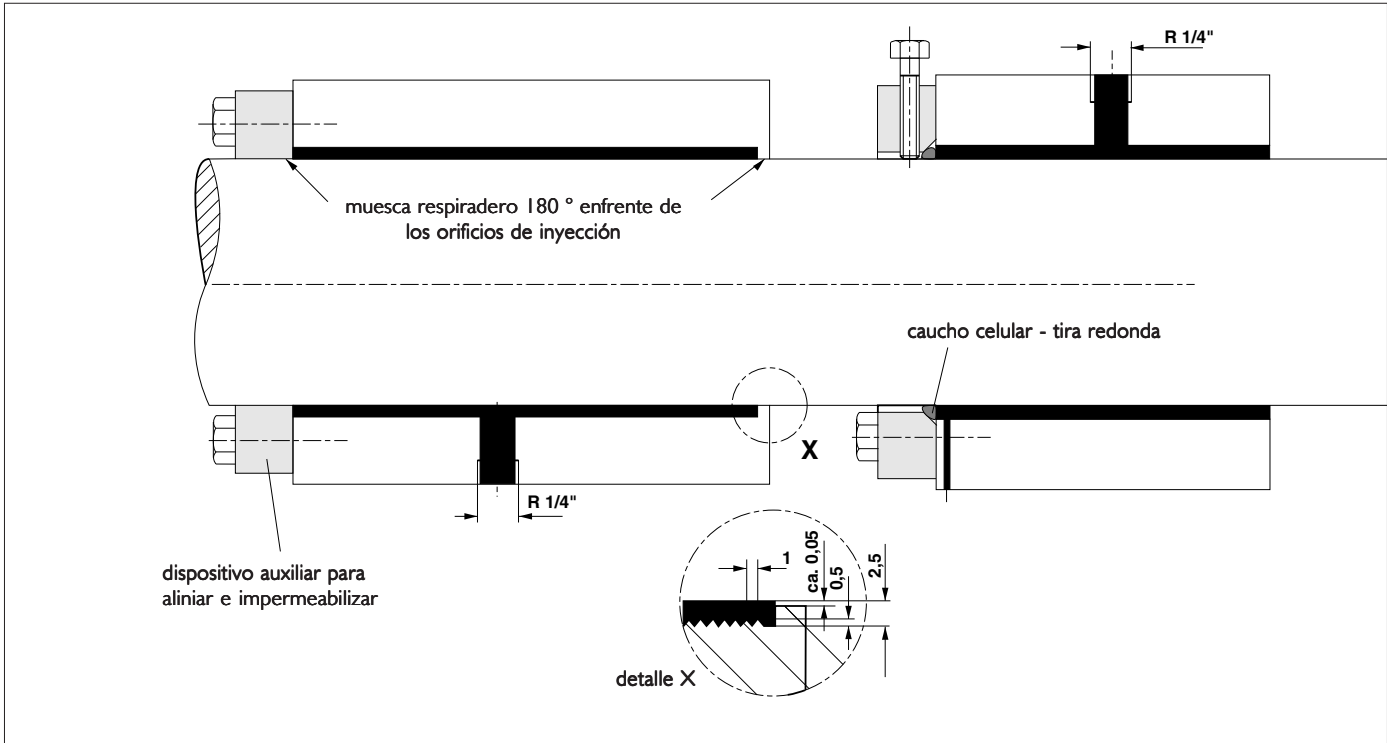


Para información de técnica de inyección, ver INFORMACIÓN DE APORTACIÓN PARA REVESTIMIENTOS DESLIZANTES.

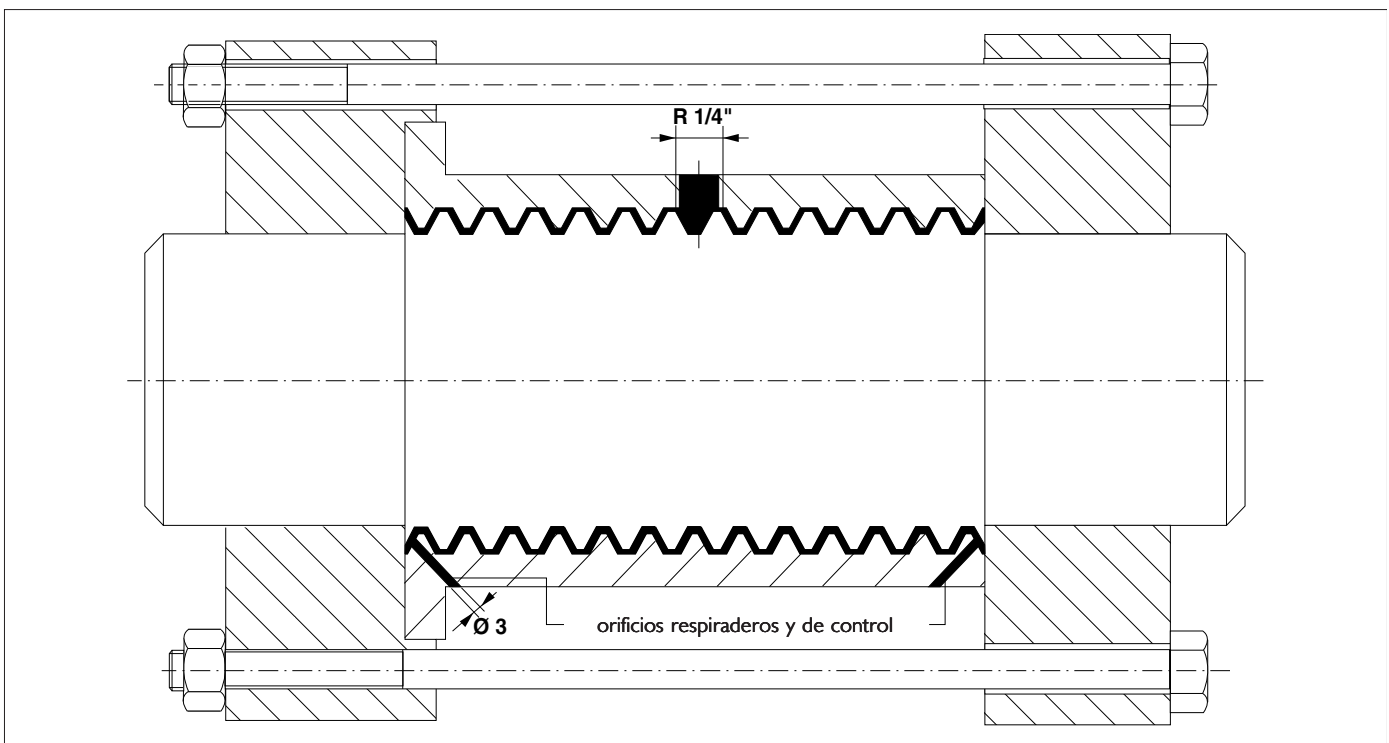
# Informaciones técnicas de construcción

## Técnica de inyección

### Guía circular - Ajuste



### Relleno de rosca / Tuercas

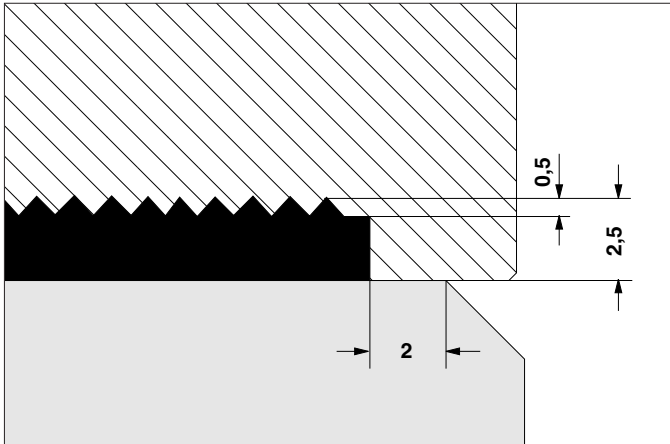


Para información de técnica de inyección, ver INFORMACIÓN DE APORTACIÓN PARA REVESTIMIENTOS DESLIZANTES.

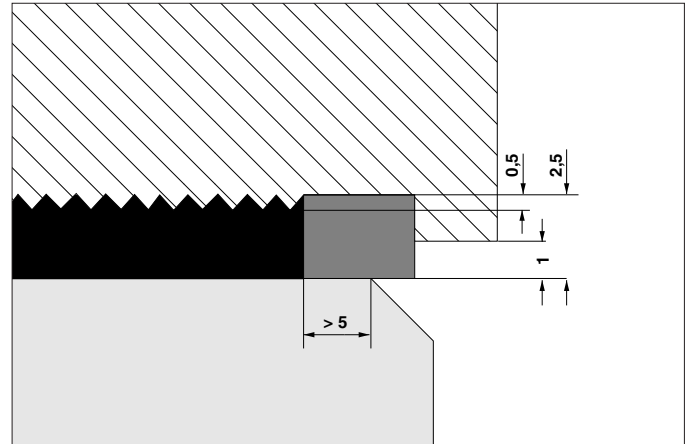
# Informaciones técnicas de construcción

## Métodos de ajuste para la técnica de inyección

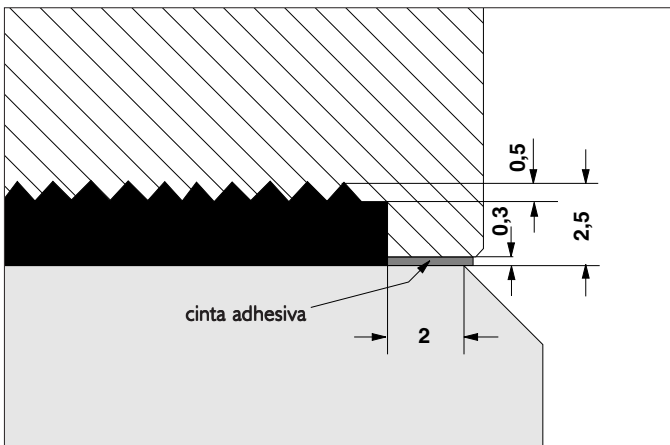
Cantos de apoyo metálicos



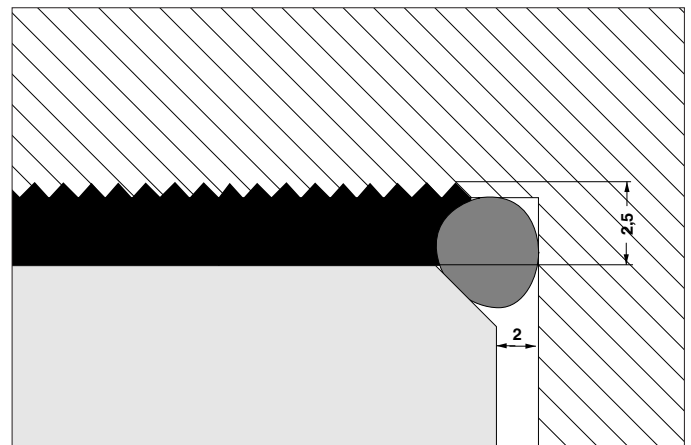
Caucho celular 5 x 4 mm (9 x 4 mm)



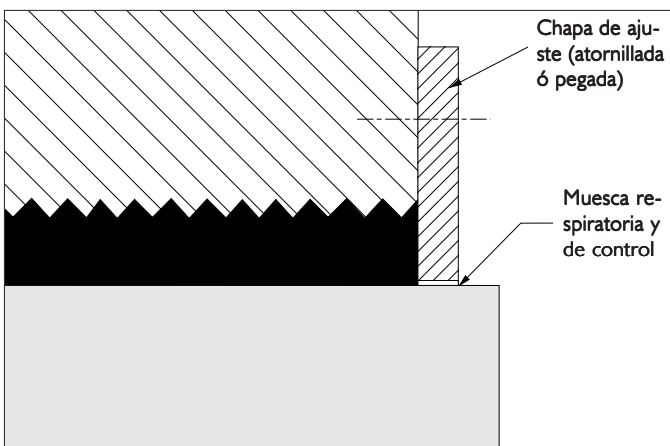
Cantos de apoyo metálico y cinta adhesiva



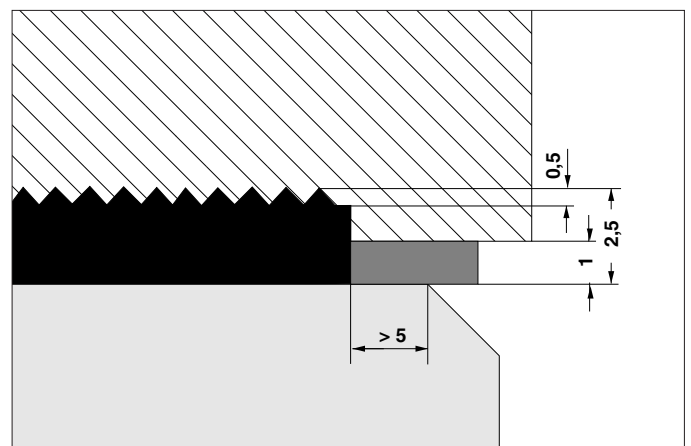
Caucho celular - Tira redonda



Ajuste frontal



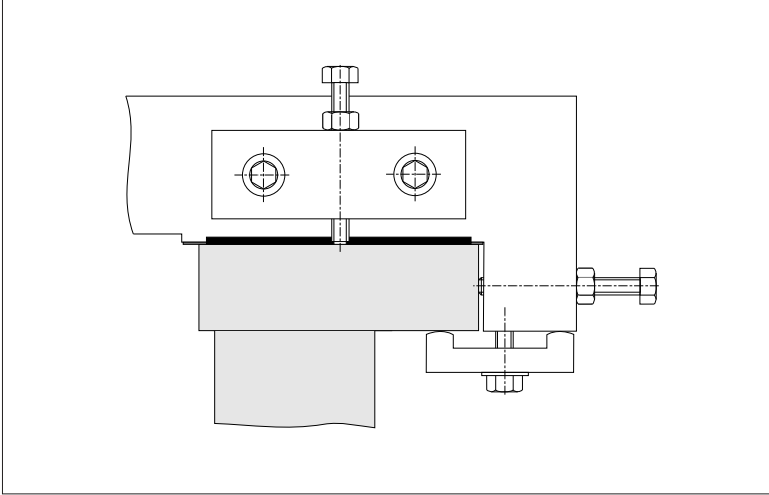
Caucho celular 9 x 2 mm



Para información de impermeabilización ver pagina de cauchos celulares y gomas.

# Informaciones técnicas de construcción

## Dispositivos auxiliares

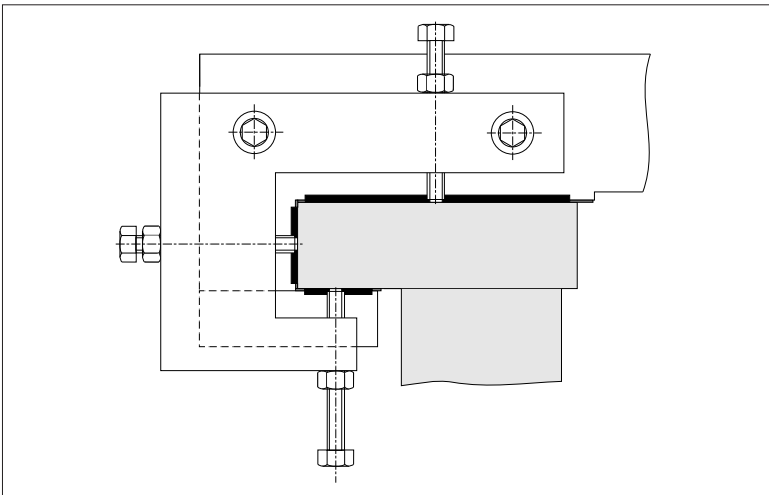


### Moldeo de guías planas (Técnica de espátula/inyección)

Dispositivos auxiliares y tornillos de ajuste (con rosca fina) para alinear las piezas.

¡ Durante el proceso de inyección mantenganse las piezas fijas, con garas de sujección, hormas preparadas u otras formas de sujección!

Atención: ¡ no deformar las piezas al sujetarlas!

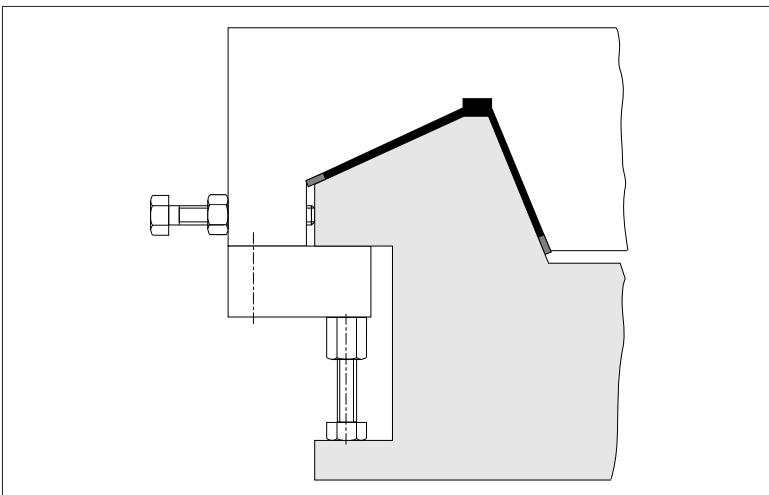


### Moldeo de guías planas (Técnica de inyección)

Dispositivos auxiliares y tornillos de ajuste (con rosca fina) para alinear las piezas.

¡ Durante el proceso de inyección mantenganse las piezas fijas, con garas de sujección, hormas preparadas u otras formas de sujección!

Atención: ¡ no deformar las piezas al sujetarlas!



### Moldeo de guías prismáticas (Técnica de inyección)

Dispositivos auxiliares y tornillos de ajuste (con rosca fina) para alinear las piezas.

¡ Durante el proceso de inyección mantenganse las piezas fijas, con garas de sujección, hormas preparadas u otras formas de sujección!

Atención: ¡ no deformar las piezas al sujetarlas!